

Servis lisovacích nástrojů a forem

Pro ekonomický chod lisoven je nezbytné minimalizovat odstávky z důvodu úprav lisovacích nástrojů a forem, zvláště v případech, kdy se jedná o odstraňování následků jejich havárií.

Pro tyto případy jsme Vám k dispozici s našimi CNC obráběcími stroji

Correa FOX M95**Hartford HEP 3150****2x WHN 13****HMCM 2028 AG**

Na portálové frézce **Correa FOX M95 (X=9000, Y=4000, Z=1750)** jsme schopni obrábět největší litinové dílce postupových a transferových nástrojů **až do hmotnosti 20tun**, stejnou nosnost mají i naše mostové jeřáby.



Nabízíme:

- Zahájení prací do 12 hodin po dodání Vašeho dílce a potvrzení objednávky, které přijímáme na telefonu 605 24 99 48.
- Ceny dle obvyklých hodinových sazeb a skutečné časové náročnosti.
- Ostatní potřebné práce (zámečnické, svářečské) a logistickou podporu.

Další informace o našich výrobních možnostech naleznete v přiloženém prospektu.

Horizontální CNC hluboké vyvrtávání dělovými vrtáky

Vyvrtání dlouhých otvorů pro kanály forem představuje operace, na které jsme odpovídajícím způsobem připraveni:

- Horizontka WHN 13 CNC B je vybavena tlakovým zdrojem řezné kapaliny, pro tuto technologii nezbytným.
- Disponujeme více než 60 dělovými vrtáky.



Rozsah průměrů:

k dispozici vrtáky od $\varnothing 8\text{mm}$ do $\varnothing 20\text{mm}$,
v případě potřeby pořídíme další

Přesnost průměru vývrtu:

H9, za zvláštních podmínek H8



Dosažené délky vývrtu:

